

Physikalisch-Technische Spezifikationen

	Permeaflon M60B highpore	Permeaflon M40W
Referenzstärke	0,25 mm	0,25 mm
Material	Permeaflon - Von Berghof entwickeltes Granulat aus porösem, virginalem Polytetrafluorethylen (PTFE) Symmetrisch poröse Struktur Beidseitig hydrophob Beidseitig oleophob (optional) Frei von PFOA Frei von Schwermetallen Frei von tierischen Substanzen	
Fertigungsprozess	Materialverdichtung durch isostatisches Pressen und Sintern Anschließend mechanische Verarbeitung	
Farbe	Schwarz	Weiß
Typischer Wassereintrittsdruck (WIP)	> 0,6 bar	> 0,4 bar
Typischer Luftdurchsatz (AFR) Δp = 70 mbar (1,0 psi)	> 16 L/h·cm ²	> 8 L/h·cm ²
Performance		
Temperaturbeständigkeit	-200 bis 250°C	
Chemische Beständigkeit	Nahezu universell	
Physiologische Eigenschaften	Physiologisch unbedenklich	
SICHERHEITSHINWEIS	Bei Temperaturen von > 400°C muss mit gesundheitsschädlichen, gasförmigen Spaltprodukten aus der thermischen Zersetzung gerechnet werden	
Transport und Lagerung	Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften, WGK (0) Produkt ist statisch leicht aufladbar, Reibung vermeiden Bei Raumtemperatur unbegrenzt lagerfähig	
Verarbeitungshinweis	Keine vordefinierte Einbaurichtung, da symmetrisch porös und trägerfrei Thermisch und durch Ultraschall verschweißbar auf diversen Kunststoffen, im Einzelfall vom Verarbeiter zu prüfen Bei selbstklebender Ausführung gelten spezielle Verarbeitungshinweise	
Konformität	<ul style="list-style-type: none"> → Schutzart IP68 → ISO 16750-5:2010 → Richtlinie 2000/53/EG über Altfahrzeuge → Verordnung 10/2011/EG über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen (Umsetzung in Deutschland durch BedGstV), ergänzt um die Richtlinien 2011/8/EG, 2007/19/EG und 2002/72/EG → Richtlinie 2002/95/EG zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (RoHS) → Richtlinie 2003/11/EG über Beschränkungen des Inverkehrbringens und der Verwendung gewisser gefährlicher Stoffe und Zubereitungen (Pentabromdiphenylether, Octabromdiphenylether) <p>Hinweis: Es liegt in der Verantwortung des Inverkehrbringers, die Erfüllung der hier genannten Konformitäten am Endprodukt zu prüfen!</p>	

PTFE-PRODUKTE

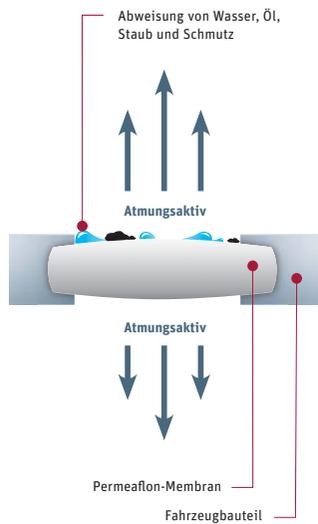
Permeaflon
Druckausgleichselemente
Zuverlässiger Schutz von
Fahrzeugbauteilen

Permeaflon

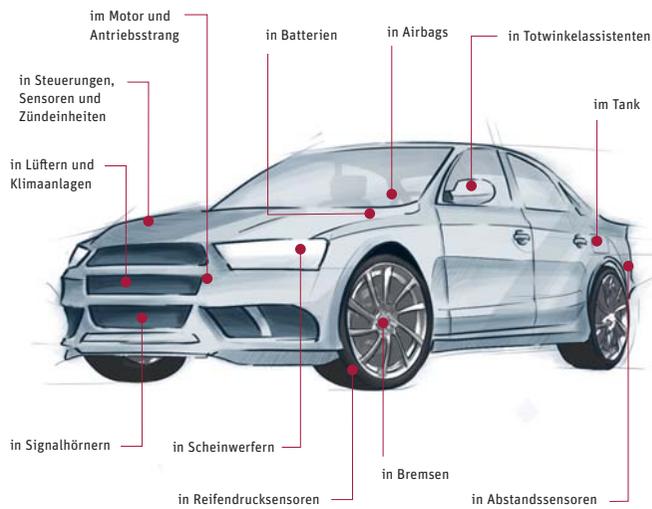
Zuverlässiger Schutz vor Druckschwankungen und Wassereintritt

Im Inneren von hermetischen Gehäusen, in Scheinwerfern oder Batterien treten durch Temperaturveränderungen oder Höhenunterschiede erhebliche Schwankungen des Innendrucks auf. Permeaflon Druckausgleichselemente (DAE) von Berghof gleichen Druckdifferenzen aus und verhindern das Eindringen von Wasser, Staub, Schmutz und sogar Ölen. Damit stellen die Druckausgleichselemente die zuverlässige Funktion von Bauteilen über den langen Lebenszyklus im Fahrzeug sicher.

permeaflon®



Anwendung für Permeaflon im Automotive-Bereich



Herstellung

Permeaflon Druckausgleichselemente bestehen aus reinem, porösem PTFE und sind daher gegen alle Medien im Automobilumfeld beständig. Poröses PTFE von Berghof wird einem Sinterprozess von über 300°C unterzogen. Dies verleiht den Permeaflon Druckausgleichselementen höchste Temperatur- und Formbeständigkeit. Somit können selbst anspruchsvollste Anwendungen, beispielsweise in direkter Motorumgebung, problemlos realisiert werden. Außerdem benötigen die Folienmembranen kein unterstützendes Trägermaterial. So ist die Gefahr von Funktionsausfällen durch Delamination ausgeschlossen.

Permeaflon	
Auf einen Blick	Vorteile
Poröses PTFE	Frei von Perfluoroctansäure (PFOA)
Trägerfrei, symmetrisch porös	Keine Gefahr von Delamination vom Träger
Beidseitig hydrophob und oleophob	Keine Vorzugsrichtung beim Einbau
Formstabil und flexibel in der Formgebung	Individuell integrierbar in jedes Kundenbauteil
Universelle Medienbeständigkeit	Schützt auch vor aggressivsten Medien
Extrem temperaturbeständig	Auch in direkter Motorumgebung einsetzbar
Thermisch und durch Ultraschall verschweißbar	Schnelles Aufbringen auf das Kundenbauteil

Das richtige Druckausgleichselement für Ihr Gehäuse

Als Spezialist für Be- und Entlüftungslösungen bietet Berghof individuell angepasste Druckausgleichselemente. Als kompetenter Partner steht Berghof seinen Kunden bereits im frühen Entwicklungsstadium beratend zur Seite. Dabei begleitet Berghof den Entwicklungsprozess von der Ermittlung der nötigen Performance bezüglich des Luftdurchsatzes und Wasserrückhaltevermögens, bis hin zur Geometrie und Montage für die optimale Integration in das Kundenbauteil.

Individuell und flexibel in der Formgebung

Dank ihrer Formstabilität sind Permeaflon Druckausgleichselemente als trägerfreie Folienmembranen in Form von Bandware und auch als passgenaue Stanz- und Drehteile nach Kundenvorgaben lieferbar.

PTFE - Der herausragende Fluorkunststoff

Ausgangsmaterial für die Permeaflon Druckausgleichselemente von Berghof ist der Hochleistungskunststoff PTFE. Dessen herausragende Eigenschaften machen Druckausgleichselemente von Berghof zu einem optimalen Funktionsteil im anspruchsvollen Automobilumfeld. Chemisch beständig gegen nahezu alle Medien und dabei wasser- und sogar ölabweisend gibt es für diese Anwendung kaum eine Alternative.



Berghof verwendet reines s-PTFE, das im Gegensatz zu e-PTFE aus einer Suspension gewonnen wird und daher ohne Emulgatoren auskommt. Das bedeutet, Druckausgleichselemente von Berghof sind vollkommen frei von Fremdstoffen wie Porenbildnern oder dem Emulgator Perfluoroctansäure (PFOA), der im Verdacht steht, krebserregend zu sein.